



Eberle

08.24

1836.01

Made for performance.

Rubans de sciage made in Germany.

Rubans carbure

Pour des coupes extrêmement difficiles

Application :

- Carré**
 - aciers carrés
 - ▬ aciers plats
 - coupe en paquet
- Aciers ronds**
 - coupe à une couche
 - coupe en paquet
- Tubes**
 - parois épaisses



CT-flex® nano revêtu

Caractéristiques :

- revêtement TiAlN
- dentures résistant à la chaleur
- tranchants résistant à l'oxydation

Utilisation :

- inox, résistant à l'acide
- aciers difficilement usinables
- alliages de nickel
- ≤ 65 HRC

*sur demande

Application : ■ ▬ ●

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 × 1,30			TR	TR	TR*		1 1/2 × .050
54 × 1,60		TR*	TR	TR			2 × .063
67 × 1,60	TR*	TR*	TR				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR*				3 1/8 × .063



CT-flex® 4000

Caractéristiques :

- CT4 géométrie
- performance extrême
- temps de coupe courts
- course particulièrement silencieuse

Utilisation :

- matériaux très difficilement usinables
- ≤ 65 HRC

Application : ■ ▬ ●

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3	3/4	
20 × 0,90					TR		3/4 × .035
27 × 0,90				TR	TR	TR	1 × .035
34 × 1,10				TR	TR	TR	1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR		TR	1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR	TR	TR	TR			2 × .063
67 × 1,60	TR	TR	TR				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR				3 1/8 × .063



CT-flex® 3000

Caractéristiques :

- CT3 géométrie
- performance extrême
- temps de cycle courts
- haute stabilité

Utilisation :

- matériaux difficilement usinables
- ≤ 65 HRC

Application : ■ ▬ ●

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3			
34 × 1,10				TR			1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR			1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR	TR	TR				2 × .063
67 × 1,60	TR	TR	TR				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR		TR				3 1/8 × .063



CT-flex® CHM

Caractéristiques :

- géométrie négative spéciale
- performance excellente
- résistance extrême

Utilisation :

- aciers cémentés
- pièces revêtues de chrome
- ≤ 65 HRC

Application :

Forme des dents :



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 × 0,90				TRN			1 × .035
34 × 1,10			TRN	TRN			1 1/4 × .042
41 × 1,30				TRN			1 1/2 × .050



CT-flex® ALU

Caractéristiques :

- force d'avance réduite
- parfaite condition de découpe
- optimal pour une avance manuelle
- trait de scie réduit à 2 mm pour un gain de matière copeaux optimisés

Utilisation :

- aluminium et alliages d'aluminium
- blocs et plaques de grandes tailles
- pièces de fonderies
- métaux non ferreux

Application :

Forme des dents :



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 × 0,90				TR	TR		1 × .035
34 × 1,10				TR	TR		1 1/4 × .042
41 × 1,30			TR	TR	TR		1 1/2 × .050
54 × 1,60	TR*	TR*	TR*				2 × .063
67 × 1,60	TR*	TR*	TR*				2 5/8 × .063
80 × 1,60	TR*						3 1/8 × .063

*option trait de scie de 2.00 à 2.50 mm



CT-flex® Pro

Caractéristiques :

- denture carbure avoyée
- réduction des vibrations

Utilisation :

- aciers abrasifs
- difficiles usinables
- ≤ 65 HRC

Application :

Forme des dents :



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4		
27 × 0,90				ST	ST		1 × .035
34 × 1,10			ST		ST		1 1/4 × .042
41 × 1,30		ST	ST				1 1/2 × .050
54 × 1,60		ST					2 × .063
67 × 1,60	ST						2 5/8 × .063

ST = denture avoyée

Rubans bimétal

Pour plus de performance de coupe



Carré

- aciers carrés
- aciers plats
- coupe en paquet
- coupe en plusieurs paquets

Aciers ronds

- coupe à une couche
- coupe en paquet
- coupe en plusieurs paquets

Tubes

- parois mince
- parois épaisses
- coupe en paquet

Profilés

- poutrelles
- profilés spéciaux



nanoflex® VTX revêtu

Caractéristiques :

- revêtement TiAlN
- angle d'attaque très positif
- extrêmement résistant
- arête de coupe micro-résistante

Utilisation :

- aciers inoxydables
- alliages de nickel
- aciers réfractaires
- ≤ 50 HRC

Application :

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 × 0,90						CHT	1 × .035
34 × 1,10					CHT	CHT	1 1/4 × .042
41 × 1,30					CHT	CHT	1 1/2 × .050
54 × 1,30					CHT	CHT	2 × .050
54 × 1,60			CHT	CHT	CHT		2 × .063
67 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 × .063
80 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 × .063



nanoflex® Black revêtu

Caractéristiques :

- revêtement TiAlN
- excellente résistance à l'usure
- cadences courtes

Utilisation :

- utilisation universelle
- ≤ 50 HRC

Application :

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 × 1,30			DCS	DCS	DCS		1 1/2 × .050
54 × 1,60		CSP	DCS	DCS	DCS		2 × .063
67 × 1,60	DCS	CSP	DCS				2 5/8 × .063
80 × 1,60	DCS	CSP	DCS				3 1/8 × .063

Application :

Forme des dents :

mm	Dents par pouce (DPP)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 × 0,90					CHT	CHT	1 × .035
34 × 1,10					CHT	CHT	1 1/4 × .042
41 × 1,30					CHT	CHT	1 1/2 × .050
54 × 1,30					CHT	CHT	2 × .050
54 × 1,60			CHT	CHT	CHT		2 × .063
67 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 × .063
80 × 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 × .063



NOUVELLE DENTURE 27' 2/3

duoflex® VTX

Caractéristiques :

- angle d'attaque positif et géométrie variable
- amélioration de l'évacuation des copeaux
- meilleure précision et stabilité de coupe
- arête de coupe micro-résistante à 70Hrc

Utilisation :

- capacité de coupe pour de grosses à très grosses pièces
- inox
- aciers réfractaires
- alliage de Nickel



duoflex® VTX



duoflex® PT Plus

Caractéristiques :

- arête de coupe stable et mordante
- performances impressionnantes
- forme de dent pour gestion optimale du copeau

Utilisation :

- tubes
- profilés
- matériaux pleins
- coupes en paquets
- ≤ 44 HRC

*sur demande : nanoflex® PT Plus revêtu



duoflex® PT Plus



duoflex® PT

Caractéristiques :

- haute performance, spécialement pour les coupes interrompues
- réduction des vibrations de coupe

Utilisation :

- tubes
- profilés
- coupes en paquets
- ≤ 44 HRC



duoflex® M42

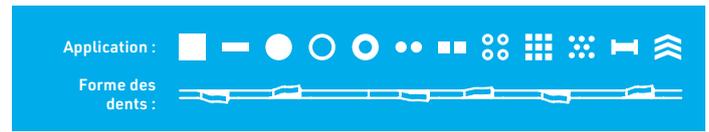
Caractéristiques :

- ruban efficace et performant
- arête de coupe résistante aux vibrations

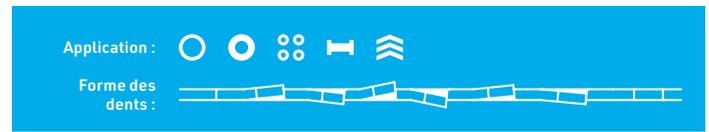
Utilisation :

- utilisation universelle
- ≤ 44 HRC

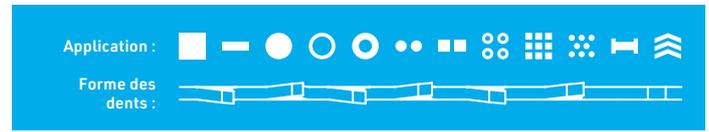
mm	Dents par pouce (DPP)															in	
	3	4	6	8	10	14	0,75/ 1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14		14/18
6 × 0,90		CW	CW		N	N									N		1/4 × .035
10 × 0,90		CW	CW		N	N									N		3/8 × .035
13 × 0,65		CW	CW		N	N								N	N	N	1/2 × .025
13 × 0,90	CW	CW	CW	N	N	N							N	N	N		1/2 × .035
20 × 0,90					N	N					CS	N	N	N	N	N	3/4 × .035
27 × 0,90	DCS	CS	N						DCS	DCS	CS/DCS	N/CS	N	N	N		1 × .035
34 × 1,10								DCS	DCS	DCS	CS	N	N	N			1 1/4 × .042
41 × 1,30								DCS	DCS	DCS	CS	N					1 1/2 × .050
54 × 1,30								DCS	DCS	DCS	CS						2 × .050
54 × 1,60							DCS	DCS	DCS	DCS	CS						2 × .063
67 × 1,60							DCS	DCS	DCS	DCS							2 5/8 × .063
80 × 1,60							DCS	DCS									3 1/8 × .063



mm	Dents par pouce (DPP)						in
	2/3	3/4	4/6				
27 × 0,90		CPS	CPS	CPS			1 × .035
34 × 1,10		CPS	CPS	CPS			1 1/4 × .042
41 × 1,30		CPS*	CPS*	CPS*			1 1/2 × .050
54 × 1,30		CPS	CPS				2 × .050
54 × 1,60		CPS*	CPS*	CPS*			2 × .063
67 × 1,60		CPS*	CPS*				2 5/8 × .063



mm	Dents par pouce (DPP)					in
	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12	
20 × 0,90					CST	3/4 × .035
27 × 0,90	CST	CST	CST	CST	CST	1 × .035
34 × 1,10	CST	CST	CST	CST		1 1/4 × .042
41 × 1,30	CST	CST	CST	CST		1 1/2 × .050
54 × 1,60	CST	CST	CST			2 × .063
67 × 1,60	CST	CST				2 5/8 × .063

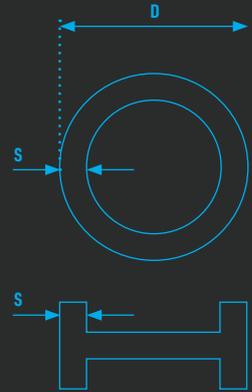


Tableaux des dentures

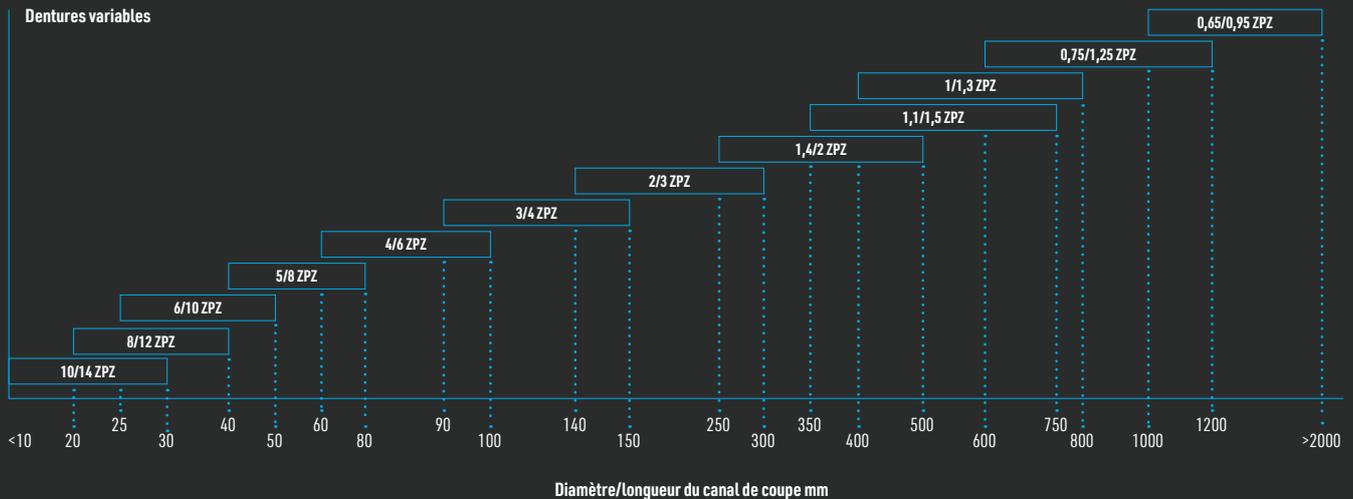
Trouvez la denture pour votre application particulière

Recommandation de dentures pour le sciage des tubes et profilés

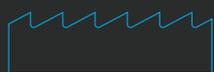
D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	>700
S mm	Dents par pouce (DPP)										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
>250										0,75/1,25	0,75/1,25



Recommandation de dentures pour matériaux plein



Formes de dents



Denture N | angle de coupe négatif

- matériaux légers
- matériaux à sections minces



Denture CS | angle de coupe positif

- matériaux lourds, à usinage difficile
- application universelle



Denture DCS | angle de coupe positif

- aciers fortement alliés à usinage difficile
- grosses épaisseurs



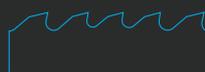
Denture CSP | angle de coupe positif

- aciers austénites et à alliage à base de nickel



Denture CPS | angle de coupe positif

- matériaux à copeaux longs et courts
- profilés, tubes et matériaux pleins
- découpe unitaire, en couche ou en paquet



Denture CST | angle de coupe positif

- matériaux légers
- profilés, tubes, coupes en paquets



Denture CW | angle de coupe positif

- aciers peu alliés, aluminium
- coupes de formes, découpages



Denture CHT | variable, angle de coupe très positif

- aciers à usinage difficile
- aciers réfractaires
- grandes et très grandes longueurs de coupe



Denture Trapèze TR/TRN | angle de coupe variable

- aciers à usinage difficile
- haute performance

Nous sommes à votre disposition.

La confiance de notre expérience

Notre structure commerciale internationale repose sur des partenariats de longues dates, avec des spécialistes du sciage expérimentés, qui apportent, par leurs conseils de pointe, une solution à toutes vos demandes d'applications spécifiques.

Pour vos consultations ou commandes, contactez soit directement votre revendeur régional Eberle, soit la succursale de votre secteur ou notre agence centrale à Augsburg.

Les dates des prochains salons

Pour obtenir des informations sur les prochains salons ainsi que les liens directs avec l'évènement et Google Map, consultez notre site www.eberle-france.com

Formation

Nous pouvons, selon vos demandes, organiser des formations sur les lames de scie à ruban. Contacter votre partenaire local ou notre agence centrale à Augsburg.

Consultations techniques

Nos spécialistes vous apportent tout le soutien technique nécessaire pour répondre à toutes vos demandes concernant l'utilisation de lames de scie à ruban et l'optimisation du processus de sciage.

Eberle

| Made for more

Eberle France
20, Boulevard des Nations
F-69960 Corbas
Qualité produits depuis 1836

Tél. : +33 (4) 78 96 07 53

Fax : +33 (4) 78 96 97 67

Courriel : contact@eberlefrance.fr

www.eberle-france.com

Nous nous réjouissons de votre appel.



Eberle
Insights

J. N. Eberle & Cie. GmbH

Eberlestr. 28
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (821) 5212-0
Fax: +49 (821) 5212-300
info@eberle-augsburg.de
www.eberle-augsburg.de

Eberle Italia S.r.l.

Via Umbria 3/D
I-20098 San Giuliano Milanese
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17
Fax: +39 (02) 98 28 01 78
eberle@eberle.it
www.eberle.it

Eberle France

20, Boulevard des Nations
F-69960 Corbas
Tél.: +33 (4) 78 96 07 53
Fax: +33 (4) 78 96 97 67
contact@eberlefrance.fr
www.eberle-france.com

Eberle America, Inc.

8651 Highway N
USA-63367 Lake St. Louis, MO
Tel.: +1 (314) 406 -1102
Fax: +1 (636) 240 - 6155
info@eberleblades.com
www.eberle-america.com